BIPRESS® S R L

GUILLOTINAS | PLEGADORAS | PUNZONADORAS | LÁSERS | PRENSAS MECÁNICAS | PRENSAS HIDRÁULICAS

Prensas mecánicas Plegadoras Guillotinas Punzonadoras Prensas hidráulicas
Venta Reacondicionamiento Desarrollos especiales Servicio técnico Fabricación
Plegadoras Guillotinas Punzonadoras Prensas hidráulicas Prensas mecánicas
Reacondicionamiento Desarrollos especiales Servicio técnico Fabricación Venta
Guillotinas Punzonadoras Prensas hidráulicas Prensas mecánicas Plegadoras
Desarrollos especiales Servicio técnico Fabricación Venta Reacondicionamiento
Prensas mecánicas Plegadoras Guillotinas Punzonadoras Prensas hidráulicas
Fabricación Venta Reacondicionamiento Desarrollos especiales Servicio técnico

BIPRESS

Somos una empresa joven con conceptos modernos y flexibles, nos adaptamos a las constantes necesidades y cambios del mercado.

Ofrecemos soluciones integrales a nuestros clientes. Los acompañamos a lo largo de todo el proceso, desde el asesoramiento pre-venta, en búsqueda del producto adecuado, hasta el mantenimiento y garantía de los equipos durante su etapa productiva.

BIPRESS inició sus actividades en el año 2003. Durante este período, y hasta el presente, ha fabricado y comercializado más de 1500 equipos en Argentina y en el mundo. Desde su fundación y hasta el presente, nuestra búsqueda ha sido la constante evolución, crecimiento y desarrollo de nuestros clientes y productos.

Somos representantes exclusivos de Amada, líder mundial de Máquinas Herramienta, para Argentina, Bolivia, Chile, Paraguay, Uruguay.

Nuestra línea de productos incluye máquinas para las más variadas aplicaciones industriales: embutido, enderezado, estampado, forjado, conformado en caliente, curvado de chapa, moldeado de caucho, industria maderera, industria automotriz, etc.

Exportamos a diversos países Chile, Perú, Ecuador, Uruguay, Brasil y Estados Unidos entre otros, dónde contamos con representantes y asistencia técnica.

Fabricamos y comercializamos los siguientes productos:

- Prensas y plegadoras hidráulicas, sincronizadas electrónicamente con CNC hasta 8 ejes, sincronizadas mecánicamente hasta 3 ejes con una amplia gama de tonelajes y longitudes.
- Guillotinas hidráulicas comandadas por CNC, con amplia gama de espesor y longitud de corte.
- Punzonadoras hidráulicas y mecánicas.
- Equipos de corte láser, fibra óptica y CO_2.
- Prensas mecánicas e hidráulicas, líneas completas de prensado y máquinas especiales.

BIPRESS
SRL
BUENOS AIRES

BIPRESS
ROSARIO

HERRAMIENTAS
BIMEX
SA de CV
MEXICO

BIPRESS

JE

TIAN DUAN

INDICE

BIPRESS® SRL

4 GUILLOTINAS

6 PLEGADORAS

12 PUNZONADORAS

16 CORTE LÁSER

24 PRENSAS MECÁNICAS

34 PRENSAS HIDRÁULICAS

MS7

BIPRESS® SRL

GUILLOTINA HIDRÁULICA CON ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA CNC

Delem DAC310

Delem DAC360

Soporte trasero de lámina

Descripción	Un	Ms7 6x2500	Ms7 6x3200
Capacidad de Corte	mm	6	6
Ancho de corte	mm	2500	3200
Cantidad de golpes	gpm	> 20	> 18
Ángulo de corte		1º30'	1º30'
Recorrido del tope trasero	mm	800	800
Velocidad del tope trasero	mm/s	150	150
Precisión del tope trasero	mm	± 0.15	± 0.15
Capacidad del depósito de aceite	L	260	350
Dimensiones	kg	3130x1570x1600	3840x1610x1620
Peso aproximado	mm	4800	6580

- Mesa de alimentación y avance programable por CNC, equipada con bolillas libre de acero y mordazas neumáticas.
- Diseño de la guillotina de corte oscilante o “swing” sencillo, robusto y de larga duración.
- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones por temperatura en horno.
- Superficie tratada con blasting de bolillas de acero.
- Tope trasero programable para cortes manuales.
- Tablero de control con indicador de cortes realizados, regulación del largo de corte.
- CNC con programa de multi-cortes, DELEM 310 Ind. Holandesa.
- Regulación de luz sencilla con nonio indicador de espesores.
- Sistema hidráulico con componentes de 1ra marca internacional OMEGA.
- Sistema de incremento de velocidad del 100%.

CS

BIPRESS® SRL

GUILLOTINA HIDRÁULICA CORTE OSCILANTE

- Diseño de corte oscilante o "swing" sencillo, robusto y de larga duración.
- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones por temperatura en horno.
- Superficie tratada con blastingde bolillas de acero.
- Tope trasero CN con indicador digital.
- Tablero de control con indicador de cortes realizados, regulación del largo de corte.
- Opción de CNC con programa de multi-cortes.
- Regulación de luz sencilla con nonio indicador de espesores.
- Sistema hidráulico con componentes de 1ra marca internacional OMEGA.
- Sistema de incremento de velocidad del 100%.

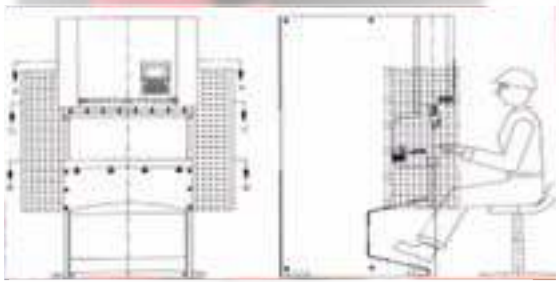
Descripción	Un	CS12K 4x2500	CS12K 4x3200	CS12K 6x2500	CS12K 6x3200	CS12K 6x4000	CS12K 8x3200	CS12K 8x4000	CS12K 12x3200
Capacidad de corte		4x2500	4x3200	6x2500	6x3200	6x4000	8x3200	8x4000	12x3200
Ángulo de corte		1º30'	1º30'	1º30'	1º30'	1º30'	1º30'	1º30'	2º
Cantidad de golpes	gpm	> 22	> 18	> 16	> 12	> 10	> 10	> 10	> 9
Recorrido del tope trasero	mm	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800	20-600	20-600	20-800
Profundidad de la garganta	mm	85	85	145	145	145	145	145	300
Potencia del motor principal	kW	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	11	18.5
Dimensiones	mm	3100x1430 x1450	3800x1555 x1500	3150x1500 x1600	3850x1600 x1620	4650x1850 x1700	3880x1830 x1720	4680x1980 x1780	4000x2100 x1940
Peso aproximado	kg	3460	4280	5140	6220	8520	7360	10200	10700

Descripción	Un	CS12K 12x4000	CS12K 12x6000	CS12K 16x3200	CS12K 16x4000	CS12K 16x6000	CS12K 20x3200	CS12K 20x6000	CS12K 32x3200
Capacidad de corte		12x4000	12x6000	16x3200	16x4000	16x6000	20x3200	25x6000	32x3200
Ángulo de corte		1º54'	2º	2º	2º	2º	2º30'	2º30'	3º30'
Cantidad de golpes	gpm	> 8	> 4	> 8	> 7	> 4	> 5	> 4	> 3
Recorrido del tope trasero	mm	20-800	20-1000	20-800	20-1000	20-1000	20-1000	20-1100	20-1000
Profundidad de la garganta	mm	300	320	320	320	320	320	150	200
Potencia del motor principal	kW	18.5	30	22	30	45	37	55	45
Dimensiones	mm	4800x2270 x2000	6900x2800 x2500	4030x2390 x2100	4820x2490 x2460	7100x2900 x2650	4190x2695 x2300	7100x3500 x3050	3600x3450 x3200
Peso aproximado	kg	13800	38000	14300	19700	44000	22000	51000	48000

PR15-835

BIPRESS® SRL

PLEGADORA HIDRÁULICA CNC 2 EJES



- Estructura realizada en acero soldado normalizado.
- Diseño compacto y ergonómico que permite que el operador trabaje sentado.
- Cilindros hidráulicos mecanizados de sólido con sellos de alta calidad importados.
- Sistema hidráulico confiable y probado de 1ra. marca internacional.
- Sistema porta-punzones estilo Europeo de cambio rápido
- Topes traseros con regulación de altura.
- Mesa inferior robusta preparada para cambio rápido de matrices.
- Tope trasero de alta velocidad accionado por servomotor.
- Equipada con CNC ESTUN E-200 o DELEM DA 41, que controlan los 2 ejes (X e Y), con pantalla LCD, area de librería de herramental, programación directa de ángulo y una memoria con una capacidad para más de 100 programas de varios pasos.
- Protección lateral y trasera.
- Set de punzón y matriz universal incluído en el precio.

CNC ESTUN E200

Control de fácil manejo que permite controlar la posición del tope trasero (eje X) y de la profundidad de plegado (eje Y).
Tiene capacidad para almacenar varios programas en memoria.

CNC Delem DA41

El CNC DA-41 provee una solución muy completa para plegadoras que comandan 2 ejes (X, Y).
Este control permite que le movimiento de los ejes se realice por medio de servo motores.
Posee un display de cristal líquido LCD de 4,7", en el cual se pueden programar numéricamente el ángulo de plegado, la posición del tope trasero y los parámetros de herramental.
Tiene capacidad para almacenar 100 programas de hasta 25 pasos de plegado cada uno.

Descripción	Un	PR 15x835	PR 40-2000	PR 63-2500	PR 80-3200	PR 80-4000	PR 100-3200	PR 100-4000	PR 125-3200	PR 160-3200
Capacidad	kN	150	400	630	800	800	1000	1000	1250	1600
Largo de la mesa	mm	835	2000	2500	3200	4000	3200	4000	3200	3200
Distancia entre montantes	mm	785	1650	2000	2600	3350	2550	3350	2550	2540
Profundidad de la garganta	mm	100	200	250	280	280	320	320	320	330
Recorrido de la mesa móvil	mm	330	100	100	100	100	130	130	130	200
Ajuste de la mesa móvil	mm	E200/DA41	80	80	80	80	100	100	100	150
Altura máxima de apertura	mm	4/5.5	330	340	360	360	390	390	390	465
Velocidad	gpm	170/15	> 11	> 10	> 10	> 10	> 10	> 10	> 10	> 6
Potencia del motor principal	kW	2	4	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	11
Dimensiones	mm	110x1200 x2100	2500x1900 x2240	3100x1890 x2220	3820x1925 x2300	4650x1925 x2300	3790x1945 x2420	4590x1945 x2420	3790x1935 x2420	4100x2250 x2560
Peso aproximado	kg	1890	3000	4600	6180	7720	7400	8400	7300	9720

- Estructura de acero soldada con relevo de tensiones en horno y blasting de bolillas de acero.
- Unidad hidráulica con componentes OMEGA (USA) o REXROTH o 1ra marca internacional, con ajuste de presión contínuo.
- Equilibrado por barra de torsión.
- Sistema porta punzones estilo Europeo con intermediario.
- Mesa inferior robusta y preparada para cambio rápido de matriz.
- Cilindros hidráulicos mecanizados de sólido y con sellos de alta calidad Ind. Alemana o Ind. Japonesa.
- Protección lateral y trasera.
- 100% controlada por el CNC Estun E20 Multiprograma, pantalla LCD, para los ejes X e Y.
- Opción de CNC DELEM DA 41 , capacidad hasta 100 programas, área de librería de herramental, programación directa de ángulo.
- Tope trasero con tornillos de bolillas recirculantes, regulación de altura y ajuste micrométrico.
- Set. de punzón y matriz universal incluido en la provisión.

PR 160-4000	PR 200-3200	PR 200-4000	PR 200-6000	PR 250-3200	PR 250-4200	PR 300-4000	PR 300-5000	PR 300-6000	PR 400-4000	PR 400-6000	PR 500-6000
1600	2000	2000	2000	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	5000
4000	3200	4000	6000	3200	4200	4000	5000	6000	4000	6000	6000
3140	2550	3260	4800	2540	3140	2900	3900	4900	3140	5000	4760
330	350	350	350	400	400	400	400	400	400	400	400
200	200	200	200	250	250	250	250	250	320	320	320
150	150	150	150	180	180	180	180	180	220	220	220
465	450	450	450	500	500	535	535	535	600	600	630
> 6	> 3	> 3	> 3	> 3	> 3	> 3	> 3	> 3	> 2.5	> 2.5	> 2.5
11	15	15	15	18.5	18.5	22	22	22	37	37	37
4800x2250	3750x2180	4450x2180	6420x2180	3840x2250	4840x2250	4400x2250	5400x2250	6400x2250	4800x2625	6800x2650	6200x4500
x2560	x2825	x2825	x2900	x2920	x2920	x3115	x3115	x3520	x3700	x3900	x4760
11160	11440	13400	23100	13840	15320	24400	27100	29100	30100	41100	47600

PHE

BIPRESS® SRL

PLEGADORA HIDRÁULICA CNC ELECTRÓNICA SINCRO 3 EJES

- Estructura de acero soldado con relevo de tensiones en horno y Blasting de bolillas de acero.
- Bloque hidráulico equipado con válvulas proporcionales Bosch o Hoerbiger (Ind. Alemana) o similar calidad.
- Reglas lineales de medición para el eje Y marca HEIDENHAIN (Ind. Alemana) o similar calidad.
- Equilibrado electrónico automático desde el CNC.
- Opción de crowning automático desde el CNC.
- Sistema porta-punzones estilo Europeo con intermediario y cambio rápido.
- Mesa inferior robusta y preparada para cambio rápido de matriz.
- Cilindros hidráulicos mecanizados de sólido y con sellos de alta calidad Ind. Alemana o Ind. Japonesa.
- Protección lateral y trasera.
- Tope trasero montado sobre guías lineales y tornillos de bolillas re-circulantes de 1ra calidad.
- Set de punzón y matriz incluido en la provisión.

Descripción	Un	PHE 100/3200	PHE 160/3200
Capacidad	kN	1000	1600
Largo de la mesa	mm	3200	3200
Recorrido de la mesa móvil	mm	150	200
Distancia entre montantes	mm	2550	2540
Distancia máxima entre mesas	mm	390	465
Presión del sistema hidráulico	MPa	28	29
Velocidad de aproximación	mm/s	120	130
Velocidad de trabajo	mm/s	8	9
Velocidad de retorno	mm/s	100	100
Potencia del motor principal	kW	7.5	11
Dimensiones	mm	3600x450x2550	3700x1750x2600
Peso aproximado	kg	7400	9300

SP30

BIPRESS® SRL

PLEGADORA HIDRÁULICA CNC ELECTRÓNICA SINCRO 3 EJES

Descripción	Un	SP-30x1020	SP-30x1200
Capacidad	Tn	30	30
Largo de mesa	mm	1020	1200
Distancia entre montantes	mm	900	900
Recorrido de la mesa	mm	120	120
Apertura máxima entre mesas *	mm	400	400
CNC (Estun E200, Delem DA41/DA52, Cybelec DNC60S)	mm	DNC60S	DNC60S
Potencia del motor principal	Kw/HP	5.5/7.5	5.5/7.5
Velocidad de aproximación /trabajo	mm/seg	170/15	170/15
Dimensiones aproximadas(Ancho-Profundidad-Altura)	mm	1590x1455x2160	1790x1455x2160
Peso aproximado (Kg)	kg	26000	28000
Ejes controlados por el CNC		2/3	2/3

- Estructura realizada en acero soldado normalizado.
- Diseño compacto y ergonómico que permite que el operador trabaje sentado.
- Sistema hidráulico confiable y probado de 1ra. marca internacional.
- Sistema porta-punzones estilo Europeo.
- Topes traseros con regulación de altura.
- Mesa inferior robusta preparada para cambio rápido de matrices.
- Tope trasero de alta velocidad accionado por servomotor.
- Equipada con CNC Cybelec DNC 60 con control multiejes, pantalla LCD, área de librería de herramental, programación directa de ángulo y una memoria con una capacidad para mas de 100 programas de varios pasos.
- Protección lateral trasera
- Set, de punzón y matriz incluido en el precio.

HTB TANDEM

BIPRESS® SRL

PLEGADORAS SINCRO ELECTRÓNICAS DE 3 A 8 EJES CON CROWNING

- Estructura de acero soldada con relevo de tensiones en horno y blasting (bombardeo) de bolillas de acero.
- Unidad hidráulica y válvulas proporcionales Industria Alemana marca Hoerbiger o Bosch.
- Equilibrado electrónico, reglas de medición Heidenhen Alemanas o RSF Austríacas, montadas en estructura suplementaria en la garganta evitando las deformaciones de la prensa.
- Sistema porta punzones estilo Europeo con intermediario.
- Porta punzones de cierre rápido por palanca.
- Mesa inferior robusta y preparada para cambio rápido de matriz.
- Mesa inferior con compensación de flecha por cilindros hidráulicos comandados automáticamente por el CNC. La mesa está compuesta por tres planchas una central que toma las matrices y ésta describe una curva exactamente igual a la deformación provocada por la mesa superior.
- CNC Delem de Holanda o Cybelec de Suiza con pantalla LCD color y sistema gráfico. Comanda los ejes Y^1, Y^2, X, R y crowning hidráulico (compensación de flecha). Z^1 y Z^2 (opción).
- Cilindros hidráulicos mecanizados de sólido y con sellos de alta calidad Ind Alemana.
- Protección lateral y trasera.
- Tope trasero con tornillos de bolillas recirculantes y guías lineales importadas (Japón.
- Set de herramientas incluídos en la provisión.

Descripción	Un	63x1500	63x2500	100x3200	100x4200	160x3200	160x4200	250x3200	250x4200
Capacidad	kN	630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500
Largo de la mesa	mm	1500	2500	3200	4200	3200	4200	3200	4200
Distancia entre montantes	mm	1100	2060	2700	3700	2700	3700	2700	3700
Distancia máxima entre mesas	mm	430	430	480	480	480	480	480	480
Recorrido de la mesa móvil	mm	200	200	200	200	200	200	200	200
Profundidad de la garganta	mm	370	370	400	400	400	400	400	400
Ancho de la mesa inferior	mm	150	150	200	200	200	200	200	200
Velocidad de aproximación	mm/min	100	100	130	130	130	130	110	110
Velocidad de trabajo	mm/min	8	8	10	10	10	10	10	10
Velocidad de retorno	mm/min	100	100	125	125	125	125	110	110
Recorrido del tope trasero	mm	500	500	500	500	500	500	500	500
Dimensiones	mm	1825x1650x2600	2825x1650x2430	3500x1650x2540	4500x1650x2540	3500x1650x2580	4500x1650x2580	3500x1730x2580	4500x1730x2580
Peso aproximado	kg	4600	5600	8000	9500	10000	12000	15000	17000

HTB

BIPRESS® SRL

300x3000	300x4000	300x6000	400x4000	400x5000	400x6000	500x4000	500x5000	500x6000	600x6000	600x7000
3000	3000	3000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6000	6000
3000	4000	6000	4000	5000	6000	4000	5000	6000	6000	7000
2500	3150	5050	3150	4050	5050	3050	4050	5050	5050	6050
480	480	480	480	480	480	700	700	700	740	740
200	200	200	320	320	320	320	320	320	320	320
400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
250	250	250	250	250	250	300	300	300	300	300
80	80	80	80	80	80	75	75	75	80	80
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
85	85	85	80	80	80	75	75	75	80	80
500	500	500	500	500	500	700	700	700	700	700
3300x1950x2670	4300x1950x2670	6400x2000x2950	4300x2100x3100	5300x2100x3100	6400x2100x3170	4500x2700x5000	5500x2700x5000	6500x2700x5000	6500x2700x5200	7500x2700x5200
20000	22000	30000	27000	32000	38000	40000	45000	55000	6500	70000

PUNZONADORAS SERIE MP

SERIE MP7-30

- Accionamiento mecánico, con doble estructura en C una para las torretas y otra para el sistema golpeador.
- La estructura es de acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting de bolillas de acero.
- Embrague y freno tecnología OMPI italiana.
- Torreta de 32 estaciones con 2 auto-index y enclavamiento superior de accionamiento neumático.
- Mordazas de accionamiento neumático 2 unidades.
- Mesa combinada de bolillas libres y cepillos, hecha en acero inoxidable.
- Todos los movimientos de la mesa montados sobre guías lineales y tornillos de bolillas recirculantes de 1ra marca internacional.
- CNC y Servomotores FANUC (Japón).

SERIE MP10-30 / T 30

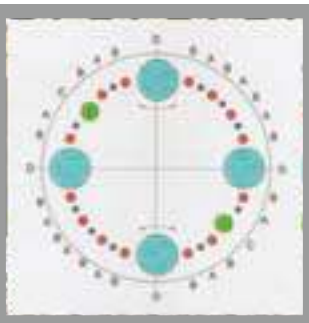
- Accionamiento hidráulico y golpeador, H & L – VOITH (Ind. Alemana), con estructura cerrada.
- Sistema de golpeador 100 % programable en posición y velocidad.
- La estructura es de acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting de bolillas de acero.
- Torreta de 32 estaciones con 2 auto-index y enclavamiento superior de accionamiento neumático. 30 Estaciones para el modelo T30 con enclavamiento lateral.
- Mordazas de accionamiento neumático 3 unidades.
- Mesa combinada de bolillas libres y cepillos, hecha en acero inoxidable.
- Todos los movimientos de la mesa montados sobre guías lineales y tornillos de bolillas recirculantes de 1ra marca internacional.
- CNC y Servomotores FANUC (Japón).

Descripción	Un	MP7 - 30 Mechanical			MP10 - 30 Hydraulic			MP10 - 40 Hydraulic		MP10 - 40 Hydraulic	
Capacidad	kN	300	300	300	300	300	300	400	400	400	400
Dimensiones de la chapa	mm	1250x2500	1250x4000	1250x5000	1250x5000	1250x5000	1500x5000	1250x4000	1500x5000	1250x4000	1500x5000
Peso máximo de la chapa	kg	156	156	210	156	210	235	156	235	156	235
Velocidad de desplazamiento	m/min	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106
Espesor máximo admitido	mm	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35
Diámetro máximo admitido	mm	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9	Ø88.9
Estaciones en la torreta		32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Precisión de trabajo	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Velocidad del golpeador	gpm	270	270	270	600/900	600/900	600/900	450	450	450	450
Estructura de acero soldado		Doble C	Doble C	Doble C	Cerrada	Cerrada	Cerrada	O-type	O-type	O-type	O-type
Ejes controlados		4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3
Cantidad de auto-index	mm	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Ø50.8
Presión de aire comprimido	Mpa	0.55	Ø0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
Dimensiones	mm	5340x2700 x2150	5340x4200 x2150	5340x5200 x2150	5400x2700 x2200	5400x5200 x2200	6100x5200 x2200	5400x4200 x2200	6100x5200 x2200	5400x4200 x2200	6100x5200 x2200
Peso aproximado	Ton	14	14.5	15.5	19.5	20.5	22	21	23	21	23

EP20

BIPRESS® SRL

PUNZONADORAS CNC 100% ELÉCTRICAS



Torreta

Transmisión

CNC Siemens

Descripción	Un	1250x5000	1500x5000
Capacidad	KN	20	20
Dimensiones de la chapa	mm	1250x5000	1500x5000
Espesor máximo admitido	mm	6.35	6,35
Recorrido del golpeador	mm	30	30
Estaciones en la torreta	mm	Ø88.9	Ø88,9
Cantidad de auto-index		32	32
Precisión de trabajo	mm	2	2
Velocidad del golpeador	gpm	0.1	0,1
Estructura de acero soldado		Cerrada	Cerrada
Ejes controlados		5	5
Velocidad de rotación de la torreta	r/min	30	30
Potencia instalada	KW	50	50
Peso máximo de la chapa	Kg	210	210
Presión de aire comprimido	MPa	0.55	0,55
Dimensiones	mm	5200x5200x2100	5700x5200x2100

- Accionamiento del sistema golpeador por SERVOMOTOR. (Tercera generación de punzonadoras).
- Máquina prácticamente libre de mantenimiento (no utiliza aceite hid.) y ecológica.
- Equipo de alta confiabilidad.
- Estructura cerrada en acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting de bolillas de acero.
- Torreta de 30 estaciones con 2 auto-index. Enclavamiento lateral de accionamiento neumático.
- Mordazas de accionamiento neumático 3 unidades.
- Mesa combinada de bolillas libres y cepillos, hecha en acero inoxidable.
- Todos los movimientos de la mesa montados sobre guías lineales y tornillos de bolillas recirculantes de 1ra marca internacional.
- CNC y Servomotores SIEMENS (Alemania).

VT

BIPRESS® S R L

PUNZONADORA CNC HIDRÁULICA

Descripción	Un	VT-300	VT-500
Capacidad	Tn	30	50
Dimensión de hoja con 1 reposición	mm	1250x5000 opción 1500x5000	1250x5000 opción 1500x5000
Velocidad de desplazamiento	m/mm	85	85
Torreta portaherramientas (N de est.)		32	32
Estaciones con auto-index (inc. en las 32)		2	2
Eles controlados		4	4
Espesor máximo de hoja admitido	mm	6.35	6.35
Cantidad de golpes máximo	g/min	600	600
Cantidad de golpes con paso de 25mm	g/min	X:350, Y:280	X:200, Y:150
Diámetro máximo de herramienta	mm	88.9	88.9
Potencia del motor principal	Kw/HP	11/15	15/20
Precisión	mm	0.1	0.1
CNC y Servomotores		FANUC	FANUC
Velocidad de giro de la torreta	r/min	30	30
Dimensiones aproximadas	mm	5020x5000x2341	5020x5000x2341

- Accionamiento hidráulico y golpeador, H & L – VOITH (Ind. Alemana), con estructura cerrada.
- Sistema de golpeador 100 % programable en posición y velocidad.
- La estructura es de acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting de bolillas de acero.
- Torreta de 30 estaciones con 2 auto-index y enclavamiento lateral de accionamiento neumático.
- Mordazas flotantes de accionamiento neumático 3 unidades.
- Mesa combinada de bolillas libres y cepillos, hecha en acero inoxidable.
- Todos los movimientos de la mesa montados sobre guías lineales y tornillos de bolillas recirculantes de 1ra marca internacional.
- CNC y Servomotores FANUC (Japón).

DMT 200

BIPRESS® SRL

PUNZONADORA CNC 100% ELÉCTRICA

Descripción	Un	DMT-200
Capacidad	Tn	20
Dimensiones de hoja con 1 reposición	mm	1250x5000 opción 1500x5000
Espesor máximo de hoja con mesa de cepillos	mm	3.2, opción 6,35
Diámetro máximo de herramienta	mm	88,9
Número de estaciones en la torreta		32 (2 auto-index)
Precisión	mm	± 0,1
Velocidad max. de posicionamiento combinada	m/mm	128
Cantidad máxima de golpes por minuto	g/min	1000
Cantidad máx. de golpes por min (paso 25mm)		X:450, Y:380
Velocidad de rotación de la torreta	r/mm	30
CNC		BECKHOFF (Alemania)
Ejes controlados		7
Peso aproximado	Kg	17600

- Accionamiento del sistema golpeador por DOBLE SERVOMOTOR. (Tercera generación de punzonadoras).
- ALTA VELOCIDAD 1000 G.P.M.
- Máquina prácticamente libre de mantenimiento (No utiliza aceite hid.) y ecológica.
- Equipo de alta confiabilidad.
- Estructura cerrada en acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting de bolillas de acero.
- Torreta de 30 estaciones con 2 auto-index. Enclavamiento lateral de accionamiento neumático.
- Mordazas de accionamiento neumático 3 unidades.
- Mesa combinada de bolillas libres y cepillos, hecha en acero inoxidable.
- Todos los movimientos de la mesa montados sobre guías lineales y tornillos de bolillas recirculantes de 1ra marca internacional.
- CNC BECKHOFF (Alemania) y servomotores LUST (Alemania).

YAG620W

BIPRESS® SRL

CORTE LÁSER TECNOLOGÍA YAG

Descripción	Un	YAG 620W
Potencia máxima de salida del generador láser	W	620
Tamaño de mesa de corte	mm	1500 x 3000
Largo de onda del láser	mm	1064
Frecuencia de pulso del láser	Hz	1300
Ancho de corte ("kerf") según materiales	mm	0.15 a 0.3
Precisión de posicionamiento geométrica (X+Y+Z)	mm	> ± 0.08
Repetitibilidad	mm	> ± 0.04
Cinta de extracción inferior	unid.	1
Peso neto de la máquina+periféricos std	kg	3.700
Capacidad de corte en acero al carbono	mm	0.1 a 8
Capacidad de corte en acero inoxidable	mm	0.1 a 6
Capacidad de corte en latón y cobre	mm	0.5 a 3
Capacidad de corte en aluminio	mm	0.5 a 3

- Tecnología desarrollada en Alemania.
- Consiste en una cámara dorada con lámparas tipo Xenón.
- Es una tecnología de bajo costo y sencilla, que permite una operación y mantenimiento desde el mismo usuario.
- Consumibles de bajos costo y fácil instalación.
- El oscilador/generador depende de un controlador también desarrollado en Alemania que dispone de todas las funciones como la pre-ignición, flujos y temperatura de refrigeración.
- La estructura está realizada en perfiles soldados de alta resistencia con relevo de tenciones.
- La estructura está mecanizada con equipos CNC de última generación garantizando el mejor montaje de los accesorios DE ALTA PRECISIÓN.
- La estructura consiste en una base sobre la cual se desplaza un puente donde está montado el cabezal y el generador láser.
- Drivers y servomotores de 1ra marca internacional.

YAG1000W

BIPRESS® SRL

CORTE LÁSER TECNOLOGÍA YAG

- Cabezal con lentes de foco y sensor inductivo para evitar colisiones con la plancha.
- CNC base PC Industrial de 1ra marca con todas las funciones operativas, admite archivos de auto-cad y otros e inclusive dispone de sistema de nesting para el mejor aprovechamiento de la plancha.
- El gabinete está equipado con aire acondicionado refrigerando el equipo de potencia permitiendo una operación sin inconvenientes.
- La provisión incluye enfriador (Chiller) de agua de alta tecnología con elementos inoxidables para refrigerar el oscilador, espejos y cabezal.
- El equipo también incluye equipo extractor de humos.
- Se puede equipar la máquina con varias opciones para procesar tubos redondos de diámetros de hasta 320 mm.
- Se ofrece como opción software de origen Europeo para procesar tubos cuadrados.

Modelo	Un	YAG-1000
Potencia máxima de salida del generador láser	W	21000
Tamaño de mesa de corte	mm	1500 x 3000
Largo de onda del láser	mm	1064
Frecuencia de pulso del láser	Hz	1300
Ancho de corte ("kerf") según materiales	mm	0.15 a 0.3
Precisión de posicionamiento geométrica (X+Y+Z)	mm	> ± 0.08
Repetitibilidad	mm	> ± 0.04
Cinta de extracción inferior	Unid	1
Peso neto de la máquina+periféricos (Chiller-CNC)	kg	4600
Capacidad de corte en acero al carbono	mm	0,1 a 12
Capacidad de corte en acero inoxidable	mm	0,1 a 8
Capacidad de corte en laton y cobre	mm	0,5 a 3
Capacidad de corte en aluminio	mm	0,5 a 5
Capacidad máxima de corte chapa de zinc	mm	2,5
Capacidad máxima de corte chapa silicio	mm	2,5

MCF3015

BIPRESS® SRL

CORTE LÁSER TECNOLOGÍA LED+FIBRA (IPG)
MODELO TQL-MCF 500-3015

- Generador láser de tecnología modular desarrollada por IPG " Rackmount Ytterbium Module" ofreciendo ventajas operativas sin precedentes (Alemania/USA).
- Trasmisión del haz láser por medio de fibra óptica evitando la utilización de espejos refrigerados.
- Cabezal (Ind.USA) con sensor inductivo para evitar colisiones con la plancha.
- La estructura está realizada en perfiles soldados de alta resistencia con relevo de tenciones.

Descripción	Un	TQL-MCF 500-3015
Potencia máxima del generador Láser	W	500W
Fabricante		IPG (Alemania/USA)
Sistema de transmisión del haz láser		Fibra de IPG (Alemania/USA)
Tamaño de la mesa de corte	mm	1500x3000 opción 2000x4000
Precisión de posicionamiento	mm	≥± 0.08
Repetitibilidad	mm	≥± 0.04
Unidad de enfriamiento		Tipo refrigerativo
Unidad de extracción de piezas		Tipo banda metálica
Peso aproximado de la máquina	Kg	6.600
Capacidad de corte en acero al carbono	mm	0.1 a 6
Capacidad de corte en acero inoxidable	mm	0.1 a 3
Vida útil del generador LED y fibra	Hr	⩾ 100.000
Cabezal de corte con sensor inductivo		Láser Mech (USA)
Sistema de corte de tubos		Opcional

- Alto rendimiento fotoeléctrico de un 25-30% y muy bajo consumo eléctrico. Con ahorros en energía de más del 30% a similares potencias de otras tecnologías.L
- a estructura está mecanizada con equipos CNC de última generación garantizando el mejor montaje de los accesorios DE ALTA PRECISIÓN.
- La estructura consiste en una base sobre la cual se desplaza un puente donde está montado el cabezal y el generador láser.
- Drivers y servomotores de 1ra marca internacional.
- CNC PMAC (USA)base PC Industrial de 1ra marca con todas las funciones operativas, admite archivos de auto-cad y otros e inclusive dispone de sistema de nesting para el mejor aprovechamiento de la plancha.
- Este sistema está preparado para procesamiento con alta velocidades de corte sin deformaciones.
- El gabinete está equipado con aire acondicionado refrigerando el equipo de potencia permitiendo una operación sin inconvenientes.
- La provisión incluye enfriador (Chiller) de agua de alta tecnología con elementos inoxidables para refrigerar el oscilador y cabezal.
- El equipo también incluye equipo extractor de humos.
- Se puede equipar la máquina con varias opciones para procesar tubos redondos de diámetros de hasta 320mm.
- Se ofrece como opción software de origen Europeo para procesar tubos cuadrados.

ML3015F

BIPRESS® SRL

CORTE LÁSER TECNOLOGÍA LED+FIBRA (IPG)
MODELO ML3015F (1000/2000W)

- Generador láser de tecnología modular desarrollada por IPG "Rackmount Ytterbium Module" ofreciendo ventajas operativas sin precedentes (Alemania/USA).
- El equipo está provisto con cambiador de pallet (dos mesas).
- Trasmisión del haz láser por medio de fibra óptica evitando la utilización de espejos refrigerados.
- La estructura está realizada en perfiles soldados de alta resistencia con relevo de tenciones.

Descripción	Un	ML3015F-1000W	ML3015F-2000W
Pot máx. de salida del generador láser LED-Fibra	W	1000	2000
Tamaño de mesa de corte	mm	1500x3000 opción 2000x4000	1500x3000 opción 2000x4000
Recorridos ejes X, Y y Z	mm	1500x3000x100	1500x3000x100
Precisión de posicionamiento geométrica	mm	> ± 0,06 / 1000	> ± 0,06 / 1000
Repetitibilidad	mm	> ± 0,03	> ± 0,03
Velocidad máxima de corte	m/min	20	20
Velocidad máxima de posicionamiento		113	113
Peso neto de la máquina+periféricos std	kg	11000	11500
Capacidad de corte en acero al carbono	mm	0,5 a 10	0,5 a 16
Capacidad de corte en acero inoxidable	mm	0,1 a 6	0,5 a 8
Peso máximo admisible en cada mesa	Kg	800 (1600 en total)	800 (1600 en total)
Energía	V	3x380, 50 Hz, ± 10%	3x380, 50 Hz, ± 10%

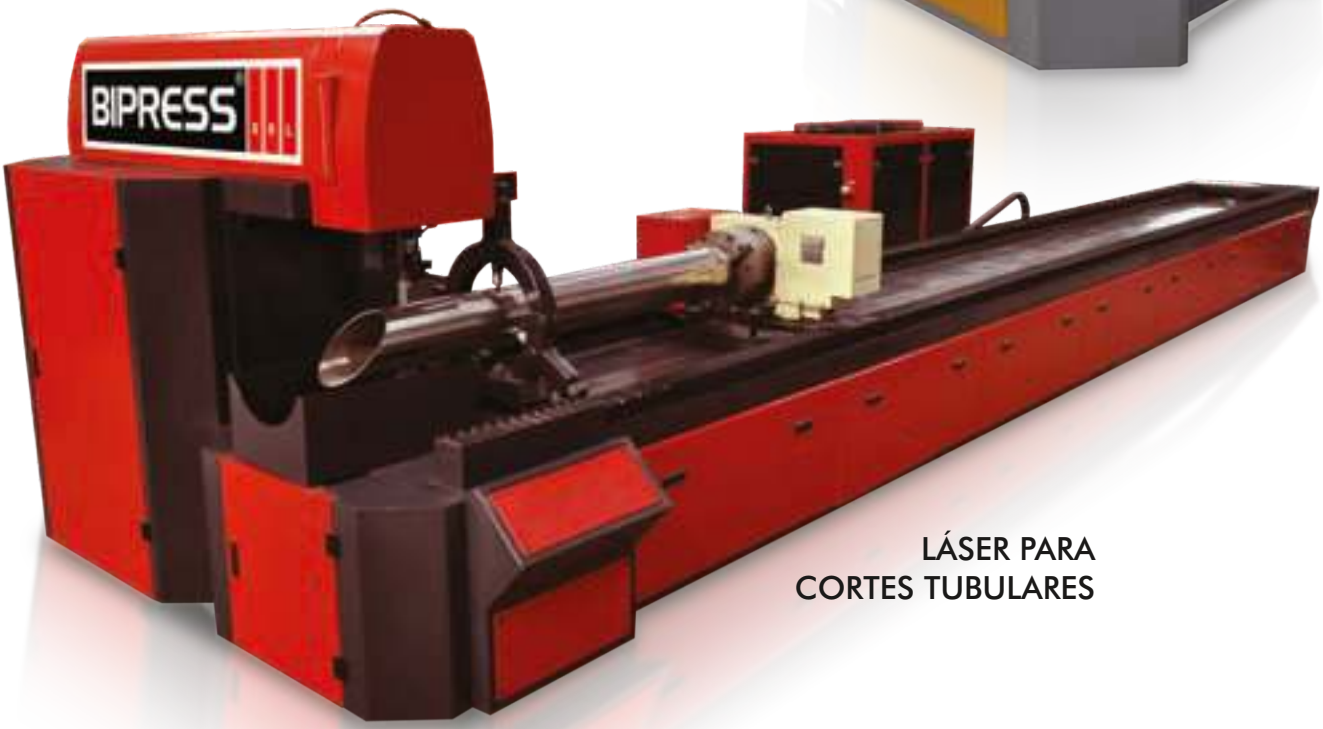
- Alto rendimiento fotoeléctrico de un 25-30% y muy bajo consumo eléctrico. Con ahorros en energía de más del 30% a similares potencias de otras tecnologías.
- La estructura está mecanizada con equipos CNC de última generación garantizando el mejor montaje de los accesorios DE ALTA PRECISIÓN.
- La estructura consiste en una base sobre la cual se desplaza un puente donde está montado el cabezal y el generador láser.
- Drivers, servomotores tornillos de bolillas recirculantes y piñón/cremallera de 1ras marcas internacionales.
- Cabezal PRECITEC (Ind. Alemana) con lentes auto-foco y sensor inductivo para evitar colisiones con la plancha
- CNC SIEMENS 840D con todas las funciones operativas, con software de programación externa METALIX o similar funcionalidad.
- El gabinete está equipado con aire acondicionado refrigerando el equipo de potencia permitiendo una operación sin inconvenientes.
- Incluye enfriador (Chiller) de agua de alta tecnología (también de IPG) con elementos inoxidables para refrigerar el oscilador y cabezal.
- El equipo también incluye equipo extractor de humos.
- Opciones de tamaño de mesa.

LASERS ESP

BIPRESS® S R L

LÁSER YAG PARA
CORTE DE PIEZAS
PEQUEÑAS

ROBOT
DE CORTE LÁSER



LÁSER PARA
CORTES TUBULARES

CORTE LÁSER TECNOLOGÍA CO2
ML 3015 (2000W a 4000W)

- Generador láser de CO2 de 1ra marcas tales como Proma Power (exPRC), o FANUC o PANASONIC de 2000W hasta 4000W.
- Máquina tipo "Flying Opctics" con espejos refrigerados y lentes de 1ra marca internacional.
- Opción de equiparse con espejos "adaptativos" convexos/cóncavos automático.
- La estructura está realizada en perfiles soldados de alta resistencia con relevo de tenciones.
- La estructura está mecanizada con equipos CNC de última generación garantizando el mejor montaje de los accesorios DE ALTA PRECISIÓN.
- La estructura consiste en una base sobre la cual se desplaza un puente donde está montado el cabezal y el generador láser.
- El equipo está provisto con cambiador de pallet (dos mesas).
- Drivers, servomotores tornillos de bolillas recirculantes y piñón/cremallera de 1ras marcas internacionales.
- Cabezal PRECITEC (Ind. Alemana) con lentes auto-foco y sensor inductivo para evitar colisiones con la plancha
- CNC SIEMENS 840D con todas las funciones operativas, con software de programación externa METALIX o similar funcionalidad.
- El gabinete está equipado con aire acondicionado refrigerando el equipo de potencia permitiendo una operación sin inconvenientes.
- Incluye enfriador (Chiller) de agua de alta tecnología (también de IPG) con elementos inoxidables para refrigerar el oscilador y cabezal.
- El equipo también incluye equipo extractor de humos.
- Opciones de tamaño de mesa.

Descripción	Un	ML3015				ML4020			
Área de corte	mm	3000 - 1500 - 100				4000 - 2000 - 100			
Peso máximo admitido	kg	850				1300			
Velocidad máxima de posicionamiento	m/min	106				106			
Precisión de posicionamiento	mm	0.06				0.06			
Repetitibilidad	mm	0.015				0.015			
Sistema de refrigeración		sistema cerrado con doble control de temperatura				sistema cerrado con doble control de temperatura			
Potencias disponibles	W	2000 - 2500 - 3000 - 3300 - 4000				2000 - 2500 - 3000 - 3300 - 4000			
Oscilador		Prima (PRC) o Panasonic o Fanuc				Prima (PRC) o Panasonic o Fanuc			
Estructura		Modular				Modular			
Power instalada	KVA	23		50		23		50	
Cosumo de gas lasérico	L/h	10		30		10		30	
Capacidaes de corte máxima	W	2000	2500	3000	4000	2000	2500	3000	4000
	mm	8	10	16	20	8	10	16	20
Dimensiones aproximadas	mm	8.2 x 4.5 x 1.9				11.2 x 4.8 x 2.0			
Peso aproximado	kg	10000				12000			

LASERS ESP

BIPRESS® SRL

LÁSER DE CORTE PARA MATERIALES NO METÁLICOS

LÁSER CO2 GRABADO Y CORTE

LÁSER CO2 DE ALTA VELOCIDAD PARA MARCADO

DWJ3020

BIPRESS® SRL

CORTE POR CHORRO DE AGUA CNC

Algunas Aplicaciones

Descripción	Un	DWJ 3020
Dimensiones de mesa de corte	mm	3170x2130
Recorridos ejes X, Y y Z		3000x2130x210
Precisión de trabajo	mm	± 0,1
Repetitibilidad	mm	± 0,025
Peso aproximado	Kg	> 4000
Energía	V	3x380 v, 50 Hz, ± 10%
Bomba de alta presión		
Presión máxima de salida	Mpa	380 (55.000 psi)
Relación del intensificador		20:1
Flujo máximo	L/min	3,7
Presión de entrada de agua	Mpa	0,4
Potencia del motor principal	Kw	30 (40HP)
Función autofiagnóstico		

- Tecnología apropiada para corte de gran variedad de materiales.
- Estructura de acero soldada autoportante para mesa de corte.
- Mesa y tablero realizados totalmente en acero inoxidable.
- Cabezal de corte montado sobre un puente de alta rigidez.
- Movimientos accionados por tornillos de bolillas recirculantes y montados sobre guías lineales de primera validad asegurando alta precisión en cortes con interpolación (curvas complejas).
- Sistema de lubricación automático.
- Todos los mecanismos de movimientos apropiadamente protegidos para una larga duración, guía del eje X con protección por sistema laberíntico y cortina.
- Doble guía y doble accionamiento para el eje Y.
- El concepto del puente que corra sobre el eje Y garantiza mayor precisión.
- Todos los componentes críticos son de proveedores internacionales de marca reconocida.
- CNC FAGOR (España)
- Servomotores y Drivers YASKAWA (Japón)

PM21

BIPRESS® S R L

PRENSAS MECÁNICAS SERIE PM

- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting con bolillas de acero.
- Eje cigüeñal paralelo a las montantes.
- Embrague y freno neumático, de operación suave y silenciosa, Tecnología OMPI (Italia).
- Válvula de accionamiento doble para mayor seguridad.
- Sistema hidráulico contra sobrecarga regulable importado.
- PLC de comando importado de 1ra marca internacional.
- Pilón guiado por dos colizas extra largas con 6 (seis) caras de apoyo.
- Caja de engranajes en baño de aceite permanente.

- Cilindros balanceadores de accionamiento neumático.
- Regulación de la altura del pilón motorizada con indicador digital de posición importado.
- Sistema de lubricación por presión automático importado para el cigüeñal y colizas.
- Indicador de la posición del cigüeñal.
- Tablero de comando con luces indicadoras y sistema de seguridad para el operador en tablero independiente.
- Inverter para regulación de velocidad.(Opcional).
- Bajo nivel de ruido.
- Colchón o prensa-plancha neumático (Opcional).

Descripción		Un	PM21-25	PM21-45	PM21-63	PM21-80	PM21-125	PM21-160B	PM21-200	PM21-250	PM21-315	PM21-400
Capacidad		kN	250	450	630	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Recorrido con la cap. máx.		mm	3	4	4	5	6	6	6	8	8	10
Recorrido del cepo		mm	80	100	120	140	160	160	180	200	200	200
Velocidad	Fija	gpm	100	80	70	60	50	40	35	30	30	25
	Variable Opcional	gpm	80-120	70-90	60x80	50-70	40-60	35-50	30-40	25-35	25-35	20-30
Altura máxima de matriz		mm	250	270	300	320	350	350	390	430	430	430
Ajuste de la altura de matriz		mm	50	60	80	80	80	110	110	120	120	120
Dist. entre el centro del cepo y las montantes		mm	210	230	300	300	350	380	390	420	420	420
Dimensiones de la mesa inferior		mm	400x700	440x810	580x900	580x1000	680x1150	740x1300	760x1400	800x1400	800x1400	800x1400
Dim. de la abertura de la mesa redonda		mm	Ø170x20xØ150	Ø180x30xØ160	Ø200x40xØ180	Ø200x40xØ180	Ø260x50xØ220	Ø300x50xØ260	Ø300x50xØ260	Ø320x50xØ280	Ø320x50xØ280	Ø320x50xØ280
Espesor de la mesa		mm	80	110	110	120	140	150	160	170	170	180
Dim. de la abertura cuadrada en la mesa		mm	260x250	300x300	390x460	390x520	420x540	480x600	470	370x570	440x580	440x580
Dim. de la mesa del pilón o cepo		mm	300x360	340x410	400x480	420x560	540x680	580x770	600x800	650x850	650x850	690x900
Agujero para cola de matriz		mm	Ø40x60	Ø40x60	Ø50x80	Ø50x80	Ø60x80	Ø65x85	Ø65x90	Ø70x90	Ø70x90	Ø70x90
Distancia entre montantes		mm	450	550	560	640	760	850	870	960	920	960
Potencia del motor principal		kW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
Dimensiones aproximadas de la máquina		mm	1300x1050 x2050	1390x1200 x2400	1580x1210 x2520	1640x1280 x2700	1850x1490 x3060	2230x1630 x3210	2500x1580 x3320	2730x1640 x3550	2770x1650 x3550	2830x1680 x3890
Peso aproximado		kg	2600	3450	5400	7000	9900	14500	1700	23500	25000	29500

PL21

BIPRESS® SRL

PRENSA FRONTAL CON CARRERA VARIABLE Y SEGURO HIDRÁULICO

- Estructura en acero soldado distensionado en horno y blasting con bolillas de acero.
- Embrague y freno neumático, de operación suave y silenciosa, Tecnología OMPI (Italia).
- Válvula de accionamiento doble para mayor seguridad importada.
- Sistema hidráulico contra sobrecarga regulable importado.
- PLC de comando importado de 1ra marca internacional.
- Pilón guiado por 4 (cuatro) colizas extra largas con 8 (ocho) caras de apoyo.
- Caja de engranajes en baño de aceite permanente.
- Cilindros balanceadores de accionamiento neumático.

- Eje cigüeñal paralelo a las montantes.
- Regulación de la altura del pilón motorizada con indicador digital de posición importado.
- Sistema de lubricación por presión automático importado para el cigüeñal y colizas.
- Indicador de la posición del cigüeñal.
- Inverter para regulación de velocidad.(Opcional).
- Tablero de comando con luces indicadoras y sistema de seguridad para el operador en tablero independiente.
- Bajo nivel de ruido.
- Colchón o prensa-plancha neumático (Opcional).

Descripción		Un	PL21-25	PL21-45	PL21-63	PL21-80	PL21-110	PL21-125	PL21-160	PL21-200	PL21-250
Capacidad		kN	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2500
Recorrido con la cap. máx.		mm	3	4	4	5	6	6	6	6	8
Recorrido del cepo		mm	10-110	20-120	10-150	10-150	10-160	10-160	16-160	19-180	21-220
Velocidad	Fija	gpm	100	80	70	60	50	50	40	35	30
	Variable Opcional	gpm	80-120	70-90	60-80	50-70	40-80	40-60	35-50	30-50	25-40
Altura máxima de matriz		mm	250	270	300	320	350	350	350	450	500
Ajuste de la altura de matriz		mm	50	60	80	80	80	80	10	110	120
Dist. entre el centro del cepo y las montantes		mm	210	230	300	300	350	350	380	390	420
Distancia entre montantes		mm	450	550	620	640	710	760	810	870	960
Dimensiones de la mesa inferior y espesor		mm	700x400x80	810x440x110	900x580x110	1000x580x120	1150x680x140	1150x680x140	1300x740x150	1400x760x160	1400x800x170
Dimensiones del agujero de la mesa		mm	Ø170x20xØ150	Ø180x30xØ160	Ø200x40xØ180	Ø200x40xØ180	420x540	420x540	480x600	Ø300x50xØ260	Ø320x50xØ280
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	360x300	600x360	680x400	710x440	810x500	810x500	920x580	920x600	970x650
Agujero para cola de matriz		mm	Ø40x60	Ø40x60	Ø50x80	Ø50x80	Ø60x80	Ø60x80	Ø65x90	Ø65x90	Ø70x90
Potencia del motor principal		kW	3	5.5	7.5	7.5	11	11	15	18.5	22
Dimensiones aproximadas de la máquina		mm	1460x950 x2380	1600x1100 x2800	1680x1200 x3050	1750x1250 x3150	1850x1400 x3250	1850x1450 x3250	2250x1560 x3765	2500x1580 x3420	2730x1640 x3550
Peso aproximado		kg	3100	4350	6500	8500	10800	11500	15000	17950	24500

SHC25

BIPRESS® SRL

PRENSA RÁPIDA DE ALTA PRECISIÓN

- Cuerpo realizado en fundición especial de alta resistencia a la tracción y gran capacidad de absorción de vibraciones.
- Cuerpo montado sobre base de fundición separada.
- Todos los componentes tales como el cuerpo, el cepo, el sistema pitman, la columna central guía, etc mecanizados en equipos CNC de alta precisión.
- Embrague y freno neumático, cigueñal montado sobre rodamientos de alta calidad importados.
- Todo el sistema eléctrico controlado por PLC Mitsubishi o Yaskawa.
- Válvula neumática de comando doble marca TACO Industria Japonesa.
- Leva electrónica microcomputadorizada, con indicador digital posición del cigüeñal.
- Sistema de lubricación por aceite automático.
- El cepo está guiado por tres columnas tipo pistón , una central y dos complementarias, obteniendo un sistema super-guiado de precisión extrema.
- Regulación de la altura del cepo con indicador digital de posición.
- Dispositivo de balanceo dinámico lateral inverso de alta eficiencia.
- Velocidad variable por inverter.
- Todos los componentes eléctricos tales como contactores, relés marca Schneider y/o Telemecanique.

Descripción		Un	SHC-25			SHC-45			SHC-63			
Capacidad		kN	250			450			630			
Recorrido con la cap. Max.		mm	1.5			1.5			1.5			
Recorrido del cepo		mm	20	25	30	20	30	40	25	30	40	50
Velocidad	Fija	gpm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	Variable Opcional	gpm	1000	900	800	8000	700	600	800	700	600	500
Altura máxima de matriz		mm	215	212	210	245	240	235	258	255	250	245
Ajuste de la altura de matriz		mm	30			30			50			
Dimensiones de la mesa y espesor		mm	800x300x80			680x420x90			890x470x110			
Agujero en la mesa inferior		mm	300x100			400x100			500x100			
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	320x220			420x320			540x340			
Potencia del motor principal		kW	4			5.5			11			
Presión de aire		MPa	0.5			0.5			0.5			

PE21D

BIPRESS® SRL

PRENSA EXCÉNTRICA CONVENCIONAL CON CARRERA VARIABLE

- Regulación de altura del cepo manual.
- Eje transversal a las montantes.
- Carrera variable de cambio manual.
- Freno y embrague neumático, tecnología Ompi (Italia).
- Fusible mecánico contra sobrecarga de fácil reemplazo.
- PLC de comando para todas las funciones.

- Estructura en acero soldado con relevo de stress en horno y blasting con bolillas de acero.
- Caja multi-levas con sensores inductivos que brinda la información necesaria al PLC.
- Válvula neumática de accionamiento doble para mas seguridad.
- Toma de fuerza.

Descripción	Un	PM21-16D	PM21-25D	PM21-40D	PM21-63D	PM21-80D	PM21-100D	PM21-125D
Capacidad	kN	160	250	400	630	800	1000	1250
Recorrido con la cap. máx.	mm	2	2.5	4	4	5	6	6
Recorrido del cepo variable	mm	0-70	0-80	20-120	20-120	10-130	16-140	16-140
Velocidad	gpm	130	100	70	60	53	40	40
Altura máxima de matriz	mm	170	180	220	290	330	320	320
Altura máxima de matriz	mm	30	70	80	80	100	100	100
Ajuste de la altura de matriz	mm	170	210	250	300	300	380	380
Dist. entre el centro del cepo y las montantes	mm	320x480	400x600	480x710	570x760	580x860	710x1100	720x1200
Dimensiones de la mesa inferior	mm	Ø100	Ø120	Ø220x25xØ180	Ø200x45xØ180	Ø200x45xØ180	Ø260x50xØ220	Ø260x50xØ220
Espesor de la mesa	mm	60	70	80	90	100	120	120
Dim. de la abertura cuadrada en la mesa	mm	160x160	180x180	220x220	220x250	220x260	260x290	260x290
mesa de fundición	mm				Ø280x200x320	Ø280x220x380		
Dimensiones de la mesa del pilón o cepo	mm	180x200	210x250	270x320	280x320	280x380	420x560	420x560
Agujero para cola de matriz	mm	Ø40x60	Ø40x70	Ø50x70	Ø50x80	Ø60x75	Ø60x80	Ø60x80
Distancia entre montantes	mm	250	330	410	470 / 320	450 / 410	630	620
Potencia del motor principal	kW	2.2	3	4	5.5	7.5	7.5	11
Dimensiones aproximadas de la máquina	mm	1050x1175x1830	1560x1300x2210	1620x1450x2350	1700x1550x2640	1720x1630x2720	2200x1850x3050	2200x1850x3050
Peso aproximado	kg	1600	2204	3286	4500 / 5000	5500 / 6412	9000	11000

PMY25

BIPRESS® SRL

PRENSA SEMICERRADA DOBLE BIELA CON SEGURO HIDRÁULICO

- Estructura en acero soldado semi-cerrada con relevo de tensiones en horno y blasting con bolillas de acero.
- Doble eje cigüeñal paralelo a las montantes de rotación inversal.
- Embrague y freno neumático, de operación suave y silenciosa, tecnología OMPI (Italia).
- Válvula de accionamiento doble para mayor seguridad, marca TACO (Japón).
- Sistema hidráulico contra sobrecarga regulable importado.
- PLC de comando de 1ra marca internacional.
- Pilón guiado por dos colizas extra largas con 6 (seis) caras de apoyo.
- Caja de engranajes en baño de aceite permanente.
- Cilindros balanceadores de accionamiento neumático.
- Regulación de la altura del pilón motorizada con indicador digital de posición importado de ajuste fino.
- Sistema de lubricación por presión automático importado para el cigüeñal y colizas.
- Indicador de la posición del cigüeñal.
- Tablero de comando con luces indicadoras y sistema de seguridad para el operador en tablero independiente.
- Velocidad del motor variable.
- Bajo nivel de ruido.
- Colchón o prensa-plancha neumático (Opcional).

Descripción		Un	PMY25-80	PMY25-110	PMY25-160	PMY25-200	PMY25-250	PMY25-315	PMY25-400
Capacidad		kN	800	1100	1600	2000	2500	3150	4000
Recorrido con la cap. Max.		mm	5	5	6	7	7	8	8
Recorrido del cepo		mm	160	180	200	250	280	280	280
Velocidad	Fija	gpm	55	50	45	35	30	25	20
	Variable Opcional	gpm	45-75	35-65	30-55	25-45	20-35	20-30	18-25
Altura máxima de matriz		mm	350	400	450	500	550	550	600
Ajuste de la altura de matriz		mm	80	90	100	110	120	120	120
Dimensiones de la mesa inferior		mm	600x1400	680x1650	760x1850	840x2200	920x2400	940x2500	1000x2600
Espesor de la mesa inferior		mm	110	130	150	170	180	190	200
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	460x1200	520x1360	580x1500	650x1850	700x2100	700x2100	800x2200
Agujero para cola de matriz		mm	3-Ø60x60	3-Ø60x70	3-Ø60x75	3-Ø60x85	3-Ø60x95	3-Ø60x95	3-Ø60x95
Distancia entre montantes		mm	1300	1550	1720	2020	2340	2400	2580
Ancho de la ventana lateral		mm	620	700	780	860	940	960	1020
Potencia del motor principal		kW	11	15	18.5	22	30	37	45
Dimensiones aproximadas de la máquina		mm	2320x1850x3100	2440x2320x3260	2760x2440x3580	2920x2680x3980	3170x2980x4320	3710x3030x4470	3710x3210x4970
Peso aproximado		kg	13500	16500	27500	31500	43500	47500	5600

PM25

BIPRESS® SRL

PRENSA EN C DOBLE BIELA CON SEGURO HIDRÁULICO

- Estructura en C de acero soldado con relevo de tensiones en horno y blasting con bolillas de acero.
- Doble eje cigüeñal paralelo a las montantes de rotación inversa.
- Embrague y freno neumático, de operación suave y silenciosa, tecnología OMPI (Italia).
- Válvula de accionamiento doble para mayor seguridad, marca TACO (Japón).
- Sistema hidráulico contra sobrecarga regulable importado.
- PLC de comando de 1ra marca internacional.
- Pilón guiado por dos colizas extra largas con 6 (seis) caras de apoyo.
- Caja de engranajes en baño de aceite permanente.
- Cilindros balanceadores de accionamiento neumático.
- Regulación de la altura del pilón motorizada con indicador digital de posición importado de ajuste fino.
- Sistema de lubricación por presión automático importado para el cigüeñal y colizas.
- Indicador de la posición del cigüeñal.
- Tablero de comando con luces indicadoras y sistema de seguridad para el operador en tablero independiente.
- Velocidad del motor variable.
- Bajo nivel de ruido.
- Colchón o prensa-plancha neumático (Opcional).

Descripción		Un	PM25-80		PM25-110		PM25-160		PM25-200		PM25-250	
Tipo			I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
Capacidad		kN	800		1100		1600		2000		2500	
Recorrido con la cap. max.		mm	5	3	5	3	6	3	7	3	7	3.5
Recorrido del cepo o pilón		mm	160	90	18	110	200	130	250	150	280	170
Velocidad	Fija	gpm	55	70	50	60	45	65	35	45	30	40
	Variable Opcional	gpm	40-75	55-90	35-65	50-80	30-55	40-65	25-45	35-55	20-35	30-45
Altura máxima de matriz		mm	350		400		450		500		550	
Ajuste de la altura de matriz		mm	80		90		100		110		120	
Dist. entre el centro del cepo y las montantes		mm	310		350		390		430		470	
Dimensiones de la mesa inferior		mm	600x1600		680x1880		760x2040		840-2420		920x2700	
Espesor de la mesa inferior		mm	110	145	130	165	150	185	170	220	180	235
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	460x1200		520x1360		460x1200		650x1850		700x2100	
Dim. de los agujeros para cola de matriz		mm	3- Ø60x60		3- Ø60x70		3- Ø60x75		3- Ø60x85		3- Ø60x95	
Distancia entre montantes		mm	1200		1450		1600		1900		2220	
Potencia del motor principal		kW	11		15		18.5		22		30	
Capacidad del colchón o prensa-chapas		kN	40x2		55x2		80x2		100x2		125x2	
Recorrido del colchón		mm	60		70		80		90		100	
Altura de la mesa desde el piso		mm	900	935	900	935	950	985	1000	1050	1100	1155
Dimensiones aproximadas de la máquina		mm	2160x1750x3100		2250x2040x3260		2550x2220x3580		2660x2560x3980		2880x2860x4320	
Peso aproximado		kg	12500		15500		25500		29500		41500	

JM31

BIPRESS® SRL

PRENSA MECÁNICA DE MONTANTES ESTRUCTURA INTEGRAL DE UNA BIELA

- El diseño de la máquina fue realizado en CAD-3D con estudio de esfuerzos, evitando puntos de stress y vicios ocultos de diseño.
- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones en horno y tratamiento final con blasting de bolas de acero.
- Mando principal con caja de engranajes en baño de aceite permanente.
- Freno y embrague neumático de fricción.
- Válvula electromagnética duplex de origen Japón para mayor seguridad.
- Pilón realizado en acero soldado y con cuatro colizas extra largas, ocho caras de apoyo.
- Ajuste de altura de matriz motorizado con indicador digital.
- Cilindros neumáticos de balanceo.
- Circuitos dobles garantizan un funcionamiento seguro y sin paradas imprevistas.
- Sistema de lubricación automatica con alarma de falla.
- Leva electrónica de origen Japón, función inteligente de punto muerto superior.
- Todo el sistema está controlado por PLC de primer marca Omron o Mitsubishi o similar calidad.
- Inverter para regulación de velocidad de primera marca (opción).
- Protección hidráulica contra sobrecarga con bomba neumática importada.
- Carrera variable (opción).

Descripción		Un	JM31-160	JM31-200	JM31-250	JM31-315	JM31-400	JM31-500	JM31-630
Capacidad		kN	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300
Recorrido con la cap. max.		mm	6	6	8	8	10	10	10
Recorrido del cepo o pilón		mm	160	180	200	200	200	200	250
Velocidad	Fija	gpm	40	35	30	30	25	20	18
	Variable Opcional	gpm	35-50	30-40	25-35	25-35	20-30	/	/
Altura máxima de matriz		mm	350	450	500	550	600	850	700
Ajuste de la altura de matriz		mm	110	110	120	120	120	120	120
Dimensiones de la mesa inferior		mm	740x1050	760x1130	800x1200	850x1250	900x1350	1000x1500	1200x1700
Espesor de la mesa inferior		mm	150	160	170	170	180	190	200
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	650x800	650x850	700x900	750x950	800x1050	900x1200	1100x1450
Agujero para cola de matriz		mm	Ø65x90	Ø65x90	Ø70x90	Ø70x90	Ø80x90	Ø80x90	Ø90x100
Distancia entre montantes		mm	1150	1200	1320	1370	1550	1700	1900
Dimensiones ventana lateral		mm	760x300	800x370	820x430	880x480	920x520	1020x600	1100x650
Altura de la mesa desde el piso		mm	1020	1030	1050	1050	1050	1060	1050
Potencia del motor principal		kW	15	18.5	22	30	37	45	75
Colchón o	Número		1	1	1	1	1	1	1
prensa-chapa	Fuerza de extracción	kN	160	160	250	250	250	250	250
(opcional)	Recorrido del colchón	mm	80	80	80	80	80	80	80
	Área del colchón	mm	Ø350	Ø350	340x540	400x540	400x540	400x540	400x540
Dimensiones aproximada de la máquina		mm	2480x1750x3500	2570x1810x3610	2950x2080x3850	3150x2200x4000	3430x2400x4210	36702580x4600	4150x2900x5200
Peso aproximado		kg	16500	19500	24000	29000	37000	48000	62500

JM36

BIPRESS® SRL

PRENSA MECÁNICA DE MONTANTES ESTRUCTURA INTEGRAL DE DOS BIELAS

- El diseño de la máquina fue realizado en CAD-3D con estudio de esfuerzos, evitando puntos de stress y vicios ocultos de diseño.
- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones en horno y tratamiento final con blasting de bolas de acero.
- Mando principal con caja de engranajes en baño de aceite permanente.
- Freno y embrague neumático de fricción.
- Válvula electromagnética duplex de origen Japón para mayor seguridad.
- Pilón realizado en acero soldado y con cuatro colizas extra largas, ocho caras de apoyo.
- Ajuste de altura de matriz motorizado con indicador digital.
- Cilindros neumáticos de balanceo.
- Circuitos dobles garantizan un funcionamiento seguro y sin paradas imprevistas.
- Sistema de lubricación automatica con alarma de falla.
- Leva electrónica de origen Japón, función inteligente de punto muerto superior.
- Todo el sistema está controlado por PLC de primer marca Omron o Mitsubishi o similar calidad.
- Inverter para regulación de velocidad de primera marca (opción).
- Protección hidráulica contra sobrecarga con bomba neumática importada.

Descripción		Un	JM36-110	JM39-160	JM36-200	JM36-250	JM36-315	JM36-400	JM36-500
Capacidad		kN	1100	1600	2000	2500	3150	4000	5000
Recorrido con la cap. max.		mm	5	6	7	8	8	10	10
Recorrido del cepo o pilón		mm	180	200	250	280	280	280	280
Velocidad	Fija	gpm	50	45	35	30	25	20	18
	Variable Opcional	gpm	35-65	30-55	25-45	20-35	20-30	18-25	15-20
Altura máxima de matriz		mm	400	450	500	550	600	650	700
Ajuste de la altura de matriz		mm	80	100	110	120	120	120	120
Dimensiones de la mesa inferior		mm	680x1650	760x1850	840x2200	920x2300	1000x2400	1100x2500	1200x2900
Espesor de la mesa inferior		mm	130	150	170	180	190	200	210
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	580x1360	660x1580	740x1850	820x2000	900x2100	1000x2200	1100x2600
Agujeros para cola de matriz		mm	3- Ø60x70	3- Ø60x75	3- Ø60x90	3- Ø60x90	3- Ø70x95	3- Ø70x95	3- Ø80x100
Distancia entre montantes		mm	1750	1970	2300	2500	2600	2700	3100
Dimensiones ventana lateral		mm	650x350	700x380	800x420	860x470	900x500	1020x550	1040x800
Altura de la mesa desde el piso		mm	950	970	1000	1100	1120	1120	1150
Potencia del motor principal		kW	15	18.5	22	30	37	45	55
Colchón o	Número		2	2	2	2	2	2	2
prensa-chapa	Fuerza de extracción	kN	55	80	100	125	125	125	125
(opcional)	Recorrido del colchón	mm	70	80	90	100	100	100	100
	Área del colchón	mm	370x520	420x620	470x720	520x820	520x820	520x820	520x820
Dimensiones aproximada de la máquina		mm	2250x2370x3500	2480x2590x3610	2680x3120x3930	2880x3370x4280	3220x3520x4580	3310x3640x4580	3880x4080x4750
Peso aproximado		kg	1800	22000	31000	37000	47000	51000	66000

J31

BIPRESS® SRL

PRENSA DE MONTANTES ESTRUCTURA COMPUESTA, DE UNA BIELA GUIADA

- El diseño de la máquina fue realizado en CAD-3D con estudio de esfuerzos, evitando puntos de stress y vicios ocultos de diseño.
- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones en horno y tratamiento final con blasting de bolas de acero.
- La estructura está compuesta en tres partes: cabezal, montantes y mesa inferior ensambladas por medio de cuatro tiradores pretensionados, garantizando perfecta rigidez.
- Biela guiada frontal.
- Sistema de protección hidráulico contra sobrecargas.
- Mando principal con caja de engranajes.
- Freno y embrague de discos de fricción flotantes.
- Válvula de accionamiento doble de marca internacional para mas seguridad.
- Circuitos dobles garantizan un funcionamiento seguro y sin paradas imprevistas.
- Sistema de lubricación automático con alarma.
- Todo el sistema está controlado por PLC Mitsubishi, Omrom o similar calidad.
- Leva electrónico estándar en la provisión.
- Cepo guiado por cuatro colizas con asiento en ocho superficies.
- Protección hidráulica contra sobrecarga.
- Inverter para regulación de velocidad de primera marca (opción).
- Bajo nivel de ruido.

Descripción		Un	J31-250	J31-315	J31-400	J31-500	J31-250	J31-400	J31-500	J31-630	J31-800
Capacidad		kN	2500	3150	4000	5000	2500	4000	5000	6300	8000
Recorrido con cap. max.		mm	11	11	11	13	11	11	13	13	13
Recorrido del cepo o pilón		mm	315	315	400	400	315	400	400	400	500
Velocidad		gpm	20	19	17	16	20	17	12	12	10
Altura máxima de matriz		mm	500	500	600	600	500	600	700	700	800
Ajuste de la altura de matriz		mm	200	200	250	250	200	250	250	250	315
Dimensiones de la mesa inferior		mm	950x1000x140	1100x1100x160	1200x1240x180	1400x1500x200	1100x1100x140	1200x1240x180	1400x1500x190	1500x1700x200	1600x1900x210
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	850x960	1000x1100	1100x1240	1300x1490	850x960	1100x1240	1350x1500	1400x1680	1500x1800
Recorrido del extractor superior (opción)		mm	100	100	150	120	100	150	150	150	200
Distancia entre montantes		mm	810	990	1200	1340	810	1200	1520	1720	1920
Colchón o	Fuerza de extracción	kN	250/250	300/300	400/400	400/400	250/250	400/400	500/500	500/500	800/800
prensa-chapa	Recorrido del colchón	mm	150	150	150	200	150	150	200	200	250
(opcional)	Cantidad		1	1	1	1	1	1	1	1	1
Dimensiones aproximadas de la máquina		mm	2070x2270 x5800	2500x3700 x6200	2650x3900 x6800	2800x4200 x7000	3500x4200 x6050	2450x3900 x6800	3000x3650 x7100	3350x3950 x7650	3270x4350 x8300
Peso aproximado		T	32	36	62	80	33	62	80	90	125
Potencia del motor principal		kW	30	37	55	55	30	55	55	75	75
Dirección de la mesa extraible			/	/	/	/	/	/	/	/	/

J36

BIPRESS® SRL

PRENSA DE MONTANTES ESTRUCTURA COMPUESTA, DE DOS BIELAS GUIADAS

- El diseño de la máquina fue realizado en CAD-3D con estudio de esfuerzos, evitando puntos de stress y vicios ocultos de diseño.
- Estructura en acero soldado con relevo de tensiones en horno y tratamiento final con blasting de bolas de acero.
- La estructura está compuesta en tres partes: cabezal, montantes y mesa inferior ensambladas por medio de cuatro tiradores pretensionados, garantizando perfecta rigidez.
- Doble biela guiada frontal.
- Sistema de protección hidráulico contra sobrecargas.
- Mando principal con caja de engranajes.
- Freno y embrague de discos de fricción flotantes.
- Válvula de accionamiento doble de marca internacional para mas seguridad.
- Circuitos dobles garantizan un funcionamiento seguro y sin paradas imprevistas.
- Sistema de lubricación automático con alarma.
- Todo el sistema está controlado por PLC Mitsubishi, Omrom o similar calidad
- Leva electrónico estándar en la provisión.
- Cepo guiado por cuatro colizas con asiento en ocho superficies.
- Protección hidráulica contra sobrecarga.
- Inverter para regulación de velocidad de primera marca (opción).
- Bajo nivel de ruido.

Descripción		Un	J36-250	J36-400	J36-500	J36-630	J36-800	J36-800F	J36-630B	J36-1000B
Capacidad		kN	2500	4000	5000	6300	8000	8000	6300	10000
Recorrido con cap. max.		mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Recorrido del cepo o pilón		mm	400	400	500	500	500	500	500	500
Velocidad		gpm	20	15	12	10	10	10	12-18	12-18
Altura máxima de matriz		mm	600	750	900	1000	1000	1000	1300	1300
Ajuste de la altura de matriz		mm	250	315	340	340	500	500	400	400
Dimensiones de la mesa inferior y espesor		mm	1250x2770x160	1600x2800x170	1600x3300x200	1600x3450x200	1800x4000x240	1800x4000	1900x3600	1900x3600
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón		mm	1050x2560	1600x2800	1600x3150	1600x3300	1600x3980	1600x3980	1800x3600	1800x3600
Recorrido del extractor superior (opción)		mm	140	150	200	200	200	200	160	160
Distancia entre montantes		mm	2620	2780	3250	3450	3700	3700	3600	3800
Colchón o	Fuerza de extracción	kN	510/510	600/600	800/800	1000/1000	1300/1300	1300/1300	1000/1000	1000/1000
prensa-chapa	Recorrido del colchón	mm	200	200	220	240	240	50-240	50-240	50-240
(opcional)	Cantidad		1	1	1	1	1	1	2	2
Dimensiones aproximadas de la máquina		mm	2800x4600x6000	3100x5000x6700	3100x5300x7600	3200x5700x7700	3200x6200x8100	3100x6200x8100	4350x6300x8000	4600x6950x8900
Peso aproximado		T	55	95	110	140	150	185	220	240
Potencia del motor principal		kW	37	55	55	75	90	90	90	110
Dirección de la mesa extraíble			/	/	/	/	/			

J75G

BIPRESS® SRL

PRENSA ULTRA RÁPIDA DE ALTA PRECISIÓN (ESPECIAL MATRICES PROGRESIVAS)

- Estructura realizada en acero soldado de alta resistencia con relevo de tensiones en horno.
- La estructura está sostenida por columnas pre-tensionadas garantizando la rigidez de la máquina.
- Guías líneales de rodillos de alta precisión y alta calidad marca THK.
- Embrague y freno neumático tecnología OMPI (Italia).
- Válvula neumática doble, garantizando una operación segura.
- Sistema dinámico de balanceo inverso del cepo o pilón.
- Seguro hidráulico de protección contra sobrecargas.
- Sistema de ajuste de altura del cepo con indicador digital (led) de posición y precisión de 0.1 mm.
- 100% controlado por PLC de 1ra marca y encoder o leva digital garantizado la precisión de la máquina. Pantalla de visualización LCD.
- Sistema de lubricación total forzado con alarmas de falla.
- Se puede ofrecer sistema de alimentación de alta velocidad.
- Por pedido especial se puede proveer matrices progresivas con proyecto completo.

Descripción	Un	J75G-63	J75G-80	J75G-125	J75G-160	J75G-200
Capacidad	kN	630	800	1250	1600	2000
Recorrido con cap. max.	mm	1.5	2	2	2	2
Recorrido de cepo o pilón	mm	30	30	30	40	40
Velocidad ajustable	min^{-1}	150-250	150-250	150-250	90-120	90-120
Altura máxima de matriz	mm	300	350	380	400	450
Ajuste de la altura de matriz	mm	60	60	60	60	60
Distancia del centro del cepo a las montantes	mm	300	320	350	380	390
Dimensiones de la mesa inferior	mm	580-900	620x1080	680x1220	740x1300	760x1350
Espesor de la mesa inferior	mm	140	160	180	180	200
Dimensiones del agujero de la mesa	mm	100x350	150x400	200x580	200x700	200x750
Dimensiones de la mesa del cepo o pilón	mm	400x480	500x800	620x880	650x950	680x1000
Agujero para cola de matriz (Ø x alt.)	mm	Ø50x80	Ø50x80	Ø60x80	Ø65x90	Ø65x90
Distancia entre montantes	mm	680	790	860	930	970
Potencia del motor principal	kW	11	15	18.5	22	30
Dimensiones aproximadas de la máquina	mm	2050x1300x2700	2500x1600x2950	2620x1650x3200	2330x1870x3240	2560x1900x33200
Peso aproximado	kg	10000	11000	16500	18500	19880

J31G

BIPRESS® SRL

PRENSA RÁPIDA DE ALTA PRECISIÓN

- Diseñada con software 3D, especifico para el cálculo de esfuerzos (método de cálculo finito) evitando los puntos de stress o vicios ocultos de diseño.
- Estructura integral-monolítica, de alta rigidez realizada en acero soldado, con relevo de tensiones por temperatura en horno (100% de la estructura).
- Mecanizado en máquinas CNC de alta precisión.
- Tratamiento superficial de la estructura de acero con Blasting de bolillas de acero.
- Sistema de protección contra sobrecargas Hidráulico, de alta sensibilidad, montado entre el cepo y la biela, con reposición inmediata por medio de bomba neumática a la configuración original.

- Cigüeñal montado sobre rodamientos de rodillos sobredimensionados y alta precisión, permitiendo un accionamiento preciso y libre de altas temperaturas.
- Sistema de mando con embrague y freno neumático de tecnología OMPI (Italia).
- El comando del sistema neumático es a través de una válvula doble TACO (Japón).
- El cepo se desliza sobre ocho colizas de alta precisión y diseñada para alta velocidad de diseño tipo agujas.
- Regulación de la altura del cepo motorizada con indicador digital de una precisión de 0.1 mm.
- Velocidad variable por inverter. (Variador electrónico de frecuencia)(1ra marca internacional).
- Todo el sistema controlado por PLC de 1ra marca internacional, con leva electrónica que informa en tiempo real las posiciones del cigüeñal/cepo, cumplimentando así los requerimientos de precisión, seguridad/alarmas y eficiencia de la máquina.
- Tablero de comando con pantalla LCD, luces indicadoras de alarma y botoneras de accionamiento.
- Pedestal de comando independiente, doble mano para el operario.
- Todos los puntos de fricción de la máquina están asistidos por lubricación forzada con alarmas de falla.

Descripción	Un	J31G-80	J31G-125	J31G-160	J31G-200
Nominal force	kN	800	1250	1600	2000
Stroke under nominal force	mm	2	3	3	3
Slide block stroke	mm	30	30	30	30
Number of stroke	min^{-1}	160-280	16-240	160-220	150-200
Max. die set height	mm	360	400	400	420
Die set height adjustment	mm	50	50	50	50
Wotktable dimensions (F•BxL•R)	mm	550x980	600x1180	700x1380	800x1550
Dim. of slide block bottom surface (F•BxL•R)	mm	500x950	550x1050	600x1250	650x1450
Distance between columns of body	mm	1000	1200	1400	1600
Main motor power	mm	11	18.5	22	30
Air pressure	kW	0.50	0.50	0.50	0.5
Net weight	kg	9000	11500	15000	19000

PEC 32

BIPRESS® S R L

PRENSA HIDRÁULICA A COLUMNAS

- Diseño realizado y optimizado en software de última generación con cálculo de stress estructural.
- Sistema hidráulico integrado reduce conexiones, cañerías y puntos de posibles pérdidas. También ofrece bajo impacto, alta confiabilidad y larga vida útil.
- Control de sistema eléctrico independiente con indicaciones visuales y fácil mantenimiento.
- Consola de mando centralizada, modo de operación manual y semiautomático.
- Proceso de formado de recorrido fijo o proceso de formado por presión seleccionable desde el control.
- Recorrido ajustable y presión ajustable.

Descripción	Un	PEC 32-63	PEC 32-100	PEC 32-160	PEC 32-200	PEC 32-250	PEC 32-315	PEC 32-400	PEC 32-500	PEC 32-630	PEC 32-800
Rated force	kN	630	1000	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000
Knock out force	kN	190	190	190	280	280	630	630	1000	1000	1000
Return force	kN	120	165	210	240	400	600	500	900	850	1000
Ram stroke	mm	500	500	560	710	710	800	800	900	900	1000
Knock out stroke	mm	200	200	200	200	200	300	300	350	350	350
Max. daylight	mm	800	800	900	1120	1120	1250	1250	1500	1500	1600
Ram speed Idle stroke	mm/s	100	120	100	120	130	100	100	100	100	120
Ram speed Pressing	mm/s	8-16	7-15	4-10	5-12	4-10	5-12	4-10	7-15	5-12	5-12
Ram speed Return	mm/s	85	90	70	95	60	60	70	80	85	95
Knock out speed Knock out	mm/s	55	75	75	80	80	55	55	75	75	95
Knock out speed Return	mm/s	105	140	140	145	145	145	145	170	170	170
Table Size L-R	mm	580	690	800	1000	1120	1260	1250	1400	1600	2200
Table Size F-B	mm	500	630	800	940	1000	1160	1250	1400	1600	1600
Outline dimensiones L-R	mm	2500	2500	2550	2650	2800	3500	3500	3900	4510	4800
Outline dimensiones F-B	mm	1430	1430	1430	1350	1400	1500	1600	2150	2250	2400
Outline dimensiones Height above floor	mm	3220	3250	3210	3800	3950	4600	4850	5200	5400	5700
Motor capacity	kW	5.5	7.5	11	15	15	22	22	2x22	2x22	2x30
Weight of the press machine	kg	2800	3700	6500	9000	10300	14000	16500	25500	33000	53000

PEC 27

BIPRESS® SRL

PRENSA HIDRÁULICA A COLUMNAS CON SISTEMA PRENSACHAPAS

- Diseño realizado y optimizado de última generación con cálculo de stress estructural.
- Sistema hidráulico integrado y preparado para grandes flujos.
- El sistema hidráulico reduce conexiones, cañerías y puntos de posibles pérdidas. También ofrece bajo impacto, alta confiabilidad y larga vida útil.
- Componentes hidráulicos de 1ra calidad Omega (USA).
- Control de sistema eléctrico independiente con indicaciones visuales y sonoras de fácil mantenimiento.
- Consola de mando centralizada, modo de operación manual y semi automático.
- Proceso de formato de recorrido fijo o proceso de formato por presión seleccionable desde el control.
- La fuerza de trabajo, el recorrido de aproximación y el de estampado, se pueden ajustar de acuerdo a los requerimientos tecnológicos de cada proceso.

Descripción	Un	PEC 27-100	PEC 27-160	PEC 27-200	PEC 27-250	PEC 27-350	PEC 27-400	PEC 27-500	PEC 27-630	PEC 27-800	PEC 27-1000
Rated force	kN	1000	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000
Return force	kN	160	210	240	400	600	500	900	850	1000	1350
Ram stroke	mm	510	560	710	710	800	800	900	900	1000	1000
Daylight	mm	800	900	1120	1120	1250	1250	1500	1500	1800	1800
Cushion force	mm	400	630	630	1000	1250	1250	2000	1250x2	1600x2	2000x2
Cushion return force	kN	147	250	250	320	360	360	780	360x2	600x2	580x2
Cushion stroke	kN	200	200	250	250	300	300	350	350	400	400
Ram speed Idle stroke	mm/s	100	110	150	130	100	130	120	130	150	130
Ram speed Pressing	mm/s	7-15	4-10	5-12	4-15	5-12	4-10	7-15	5-12	5-12	5-12
Ram speed Return	mm/s	85	65	95	90	60	70	80	85	95	85
Cushion speed Knock out	mm/s	35	25	38	40	30	30	37	30	30	30
Cushion speed Return	mm/s	100	65	95	110	100	100	95	105	85	105
Table Size L-R	mm	690	800	1000	1100	1260	1250	1400	1600	2200	2500
Table Size F-B	mm	630	800	940	1000	1160	1250	1400	1600	1600	1800
Cushion area L-R	mm	350	500	670	670	820	820	970	1120	1570	2020
Cushion area F-B	mm	350	500	670	670	820	820	970	1120	1120	1270
Overall dimensions L-R	mm	2500	2890	3100	3250	3100	3150	5800	4150	5200	6500
Overall dimensions F-B	mm	1150	1250	1350	1350	2100	2300	2600	2600	2800	3000
Overall dimensions Height above floor	mm	3400	3700	4000	4200	4800	5100	5350	5600	6400	6800
Motor power	kW	7.5	11	15	22	22	22	2x22	2x22	2x30	3x22
Weight of the press machine	kg	5500	8200	11000	14000	18000	22000	33000	42000	75000	95000

PHA41

BIPRESS® SRL

PRENSA HIDRÁULICA CON ESTRUCTURA EN "C"

- Diseño realizado y optimizado de última generación con cálculo de stress estructural.
- Sistema hidráulico integrado y preparado para grandes flujos.
- El sistema hidráulico reduce conexiones, cañerías y puntos de posibles pérdidas. También ofrece bajo impacto, alta confiabilidad y larga vida útil.
- Control de sistema eléctrico independiente con indicaciones visuales y sonoras de fácil mantenimiento.
- Consola de mando centralizada, modo de operación manual y semi automático.
- Proceso de formato de recorrido fijo o proceso de formato por presión seleccionable desde el control.
- Recorrido y presión ajustable.
- Control CN con pantalla digital (tipo "touch screen") para todas las funciones.
- Medición del recorrido de la mesa superior con encoder electrónico.

Descripción	Un	PHA 41-40	PHA 41-63	PHA 41-80	PHA 41-100	PHA 41-160	PHA 41-200	PHA 41-315	PHA 41-500
Rated force	kN	400	630	800	1000	1600	2000	3150	5000
Return force	kN	80	69	149	165	210	240	600	900
Liquid pressure	mm	25	25	25	25	25	25	25	25
Ram stroke	mm	400	500	500	500	560	710	800	900
Throat depth	kN	280	320	320	380	400	500	1250	1500
Daylight Straightening	mm	600	700	700	700	900	1120	1250	1500
Daylight Press in	mm	800	1000	1000	1000	1120	1500	1600	1900
Ram speed Idle stroke	mm/s	110	130	70	75	75	80	80	80
Ram speed Pressing	mm/s	9-22	6-14	8-18	7-15	7-15	5-12	7-15	7-15
Ram speed Return	mm/s	110	125	100	90	110	100	75	80
Table Size L-R Straightening	mm	1100	1200	1200	1400	1600	1600	2000	2500
Table Size L-R Press in	mm	620	720	720	850	1000	1200	1400	1800
Table Size F-B	mm	520	600	600	720	720	800	1200	1400
Slide block L-R	mm	560	620	700	700	700	750	1100	1200
Slide block F-B	mm	420	460	500	500	500	600	800	1000
Table height above floor	mm	720	750	780	820	600	800	400	400
Dimension or part dropping hole	mm	120	150	180	200	/	/	/	/
Overall dim. L-R Straightening	mm	1250	1280	1350	1400	1600	1600	2000	2500
Overall dim. L-R Press in	mm	1250	1280	1350	1400	1600	1400	1500	1800
Overall dim. F-B	mm	1300	1450	1550	1900	2300	3600	3800	4600
Overall dim. height above floor Straightening	mm	2600	2750	2860	2920	3200	3500	4700	5100
Overall dim. height above floor Press in	mm	2800	3050	3160	3220	3350	3800	4900	4300
Overall dim. Height below the ground level	mm	/	/	/	/	/	/	1350	1600
Motor power	kW	5.5	5.5	7.5	7.5	15	15	30	22x2
Weight of machine Straightening	kg	2800	4200	5300	6400	11000	1680	33000	51000
Weight of machine Press in	kg	3000	4500	5500	6800	12000	18500	36000	56000

PEM34

BIPRESS® SRL

PRENSA HIDRÁULICA DE MONTANTES

- Diseño realizado y optimizado de última generación con cálculo de stress estructural.
- Estructura de acero soldada con relevo térmico de stress.
- El pilón se mueve sobre cuatro colizas o bancadas con ocho caras de apoyo. Con lubricación forzada especialmente diseñado para trabajos de alta precisión.
- Sistema hidráulico integrado y preparado para grandes flujos.
- El sistema hidráulico reduce conexiones, cañerías y puntos de posibles pérdidas. También ofrece bajo impacto, alta confiabilidad y larga vida útil.
- Control de sistema eléctrico independiente con indicaciones visuales y sonoras de fácil mantenimiento.
- Consola de mando centralizada, modo de operación manual y semi automático.
- Pantalla LCD tipo "touch screen" (control de posición del cepo).
- Proceso de formato de recorrido fijo o proceso de formato por presión seleccionable desde el control.
- Recorrido y presión ajustable.

Descripción	Un	YL 34-100	YL 34-160	YL 34-200	YL 34-250	YL 34-315	YL 34-400	YL 34-500	YL 34-630	YL 34-800	YL 34-1000
Rated force	kN	1000	1600	2000	2500	3150	4000	5000	3150x2	8000	10000
Return force	kN	160	210	240	400	600	500	900	450x2	1000	1350
Ram stroke	mm	510	560	710	710	800	800	900	900	1000	1000
Daylight	mm	800	900	1120	1120	1200	1200	1400	1500	1800	1800
Cushion force	mm	400	630	630	1000	1250	1250	2000	1250x2	1600x2	200x2
Cushion return force	kN	147	250	250	320	360	360	780	360x2	600x2	580x2
Cushion stroke	kN	200	200	250	250	300	300	350	350	400	400
Ram speed Idle stroke	mm/s	150	160	200	220	140	180	150	150	150	160
Ram speed Pressing	mm/s	11-24	7-16	8-19	9-20	8-19	9-20	10-22	8-19	8-18	8-19
Ram speed Return	mm/s	130	100	140	120	90	160	120	130	140	140
Cushion speed Knock out	mm/s	55	40	60	50	45	60	55	45	45	45
Cushion speed Return	mm/s	160	105	150	155	165	220	140	165	125	155
Table Size L-R	mm	690	1000	1200	1200	1500	1750	2200	2500	2200	2500
Table Size F-B	mm	630	800	1000	1000	1200	1250	1600	1800	1600	1800
Cushion area L-R	mm	350	650	950	950	1120	1270	1720	2020	1570	2020
Cushion area F-B	mm	350	650	800	800	820	820	1120	1270	1120	1270
Overall dimensions L-R	mm	2880	2980	3280	3380	3900	4250	4700	5100	4900	4000
Overall dimensions F-B	mm	1650	1770	2000	2100	2500	2750	3100	3400	3300	3500
Overall dimensions Height above floor	mm	3250	3350	3900	4300	5200	5350	5800	6200	6700	6800
Motor power	kW	150	15	22	30	37	2x22	2x30	2x37	3x30	3x37
Weight of the press machine	kg	7000	10300	13000	16200	25000	31000	57000	80000	90000	100000

PROYECTOS

ESPECIALES

BIPRESS BUENOS AIRES
Margarita Corvalán 1150 (B1685CDH)
El Palomar - Buenos Aires - Argentina
Teléfonos: (+5411) 4650-8070 / 8111
(+5411) 5293-1514 / 1516

BIPRESS ROSARIO
AV. Ovidio Lagos 4501 (S2004GRA)
Rosario - Santa Fe - Argentina
Teléfonos: (+54341) 463-5013
(+54341) 465-6876 • 462-4926

Email: **informacion@bipress.com.ar**
WebSite: **www.bipress.com.ar**

Todas las imágenes de este catálogo son sólo a modo ilustrativo. Bipress S.R.L. se reserva el derecho a cambiar datos técnicos y/o especificaciones sin previo aviso.